

**Informácie o produkte**

Strana 1/2

**Popis výrobku**

**Účel použitia:** Hodvábne lesklý Alkydový jednovrstvový lak pre vysoké hrúbky s aktívnou antikoroziou ochranou pre hrubo vrstvomé lakovanie oceľových častí, liatiny, kontajnerov, strojov, podvozkov, rozvádzačov apod. v interiérovom a exteriérovom prostredí.

**Charakteristika:**

**Pojivo:** Alkydová živica  
**Obsah neprchavých zložiek:** 65 - 70 váhových %  
**Dodávaná viskozita:** Tixotropná  
**Špecifická hmotnosť:** Špecifická hmotnosť: 1,2-1,4 kg/ l  
**Stupeň lesku (DIN 67530)** 30-45 % / 60° (hodvábne lesklý)  
**Vlastnosti:** možnosť elektrostatického nanášania  
 vysoká UV stabilita a odolnosť voči poveternostným vplyvom  
 Stabilný voči prechodnej záťaži voči benzínu a nafty  
 Odolnosť voči teplotám 130°C, krátkodobo 150°C  
 Konformný s nariadením o rozpúšťadlách (Rakúsko , z 1.1.96)

**Uskladnenie:** V dobre uzatvorených originálnych obaloch 3 roky.

**Označenie:** VbF: odpadá  
 Nariadenie o nebezpečných látkach: horľavý  
 Niektoré odtiene môžu obsahovať olovo. (Bezolovnatá alternatíva môže byť ponúknutá)

**VOC Nariadenie** EU Hraničná hodnota pre tento produkt je 500 g/l (kategória A/i)  
 Tento produkt obsahuje maximálne 500 g/l VOC.

**Podmienky spracovania:** od +10°C a max. 80% relatívnej vlhkosti vzduchu.

**Pokyny pre spracovanie**

**Príprava podkladu:** Železo, oceľ: umyť, eventuálne prebrúsiť (hrdzu, okoviny odstrániť) a odmastniť s MIPA Silikonentfernerom.

<b>Pokyny pre spracovanie:</b>	TLAK (bar)	TRYSKA (mm)	POČET VRSTIEV:	RIEDENIE:
<b>Vzduchové</b>	4-5	1,3-1,5	2-3	15-20%
<b>HVLP</b>	2,5-3	1,3-1,5	2-3	15-20%
<b>Natieranie, valčekovanie</b>	-	-	-	0-5%
<b>Airless</b>	120-150	0,4-0,5 (65-95°)	1	0-5%

<b>Zasychanie</b>	<b>odolný voči prachu</b>	<b>pevný na dotyk</b>	<b>schopný montáže</b>	<b>prelakovateľný</b>
<b>Teplota 20°C</b>	50 - 60 min.	3-4 h	24 h	24 h
<b>Teplota 60°C</b>			90 min.	-

**Riedenie:** Konečná tvrdosť je dosiahnutá po 8-10 dňoch pri (20°C)  
 Pre striekanie: MIPA Verdünnung UN alebo UN 21

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.

### Informácie o produkte

Strana 2/2

Pri riedení s MIPA Härterverdünnung bude urýchlené zasychanie a tiež dosiahnutá životnosť je vyššia.

Tento výsledok bude dosiahnutý pri rovnakých pomeroch riedenia ako pri použití riedidla UN, alebo UN 21.

*Upozornenie:* Doba spracovateľnosti zmesi je 2 dni.

Pre natieranie a valčekovanie: MIPA KH - Verdünnung

**Návrh náterového systému: Železo, Oceľ:**

Vrchný lak: AK 225 -30 (Suchá hrúbka: 80 -100 mic.)

Pre zvýšenie antikorošnej ochrany predzákladovať s MIPA AK 100-20 (Suchá hrúbka: 60 -80 mic.)

**Teoretická výdatnosť:** 3,5 - 4,0 m<sup>2</sup>/ kg (pri suchej hrúbke 80 mic.)

### Zvláštne pokyny

Len pre profesionálne použitie. Niektoré odtiene môžu obsahovať olovo, nepoužívať pre lakovanie výrobkov, ktoré môžu byť v styku s pitnou vodou, potravinami, alebo deťmi.

Pri nanosení hrubšej vrstvy bude zasychací čas úmerne dlhší.

### Bezpečnostné pokyny

Počas práce nefajčiť, nejesť a nepiť. Uskladniť mimo dosahu detí.

### Likvidácia odpadu

Likvidácia odpadu sa vykonáva podľa pokynov na etikete cez recyklačný systém a ocele (KBS) alebo cez zberne kovového odpadu. Balenia musia byť čisté suché bez cudzích látok a vyprázdnené bezo zvyšku. U plastových nádob sa musí odstrániť kovová obruč. Na výrobné etikete nádob musí byť viditeľné označenie obsahu nádob.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.